



NEVERA VACUNACIÓN

Marca	INDUSTRIA REFRIGERACIONES		
Modelo	INR45689		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- * Capacidad 200L
- * Controlador por microprocesador
- * Rango de temperatura +2 a +8 c°
- * Con cuatro ruedas con freno en mínimo dos de ellas.
- * Evaporador de condensación automático
- * Sistema no frost
- * Equipado con refrigerante CFC
- * Fabricada en lámina de acero Cold Rolled y pintura electrostática y/o PCM exterior
- * acero inoxidable 304 y/o Poliestireno de alto impacto interior
- * Chapa de seguridad.
- * Control de temperatura máximas y mínimas.
- * Interior: acero inoxidable 304 y/o Poliestireno de alto impacto
- * Canastillas mínimo 5 unidades de canastilla
- * alimentación eléctrica 110-220 VAC / 50 – 60 Hz
- * Alarmas visibles y audibles a. Para baja y alta temperatura programables b. Para fallo de energía c. Puerta abierta
- Accesorios Ocho baterías de gel (para transporte de medicamentos), Un termo o nevera de transporte de 0,6 litros con control de temperatura, Una UPS de 3KVA (1) Termómetro digital de max y min Display con medición de máximos y mínimos en temperatura Aprox: de -30 a 70°C. Con certificado de calibración vigente. Termohigrómetros digital Display con medición de máximos y mínimos en temperatura Aprox: de -30 a 70°C y humedad Aprox (10 – 99). Con certificado de calibración vigente